

ITを駆使し金型・切削レス加工で世界に挑む

# 株式会社井口一世

# INTERVIEW

インタビュー

【所在地】 所沢市所沢新町2553-3

【代表者】 代表取締役 井口一世

【事業内容】 精密金属板金加工など

【資本金】 9,500万円

【従業員数】 32名

【TEL】 04-2990-5400

【URL】 <http://www.iguchi.ne.jp/>

近代的なオフィスは、工場エリアも含めすべて白を基調とし、ユニフォームも白。製造業でありながら、社員の7割以上が女性です。



ドイツトルンプ社製の最新鋭レーザープレスマシン。ICTとの融合で、安定した製品を高品質で製造し、完全自動化による24時間稼働も可能。



研究開発をメインとした所沢事業所には、看板はありません。モノトーンの社屋が看板代わりです。



精密金属板金メーカーとして、ITを駆使し金型・切削レス加工で世界に挑む同社の井口社長にお話をうかがいました。

●**会社の概要を教えてください。**

**井口** 当社の特徴は一言でいえば、「金型レス加工」「切削レス加工」で超高精度の板金加工を可能にしたことです。この業界では常識外な方法ですが、会社設立後、金型レス加工の開発に着手し、さらにその技術の延長上にある切削レスの加工に行き着くまで一〇年ほどかかりました。しかし、低コスト、高精度の加工を実現したことで、競合他社との差異化を図ることができ、業績も順調に推移しています。

●**会社名は「株式会社井口一世」と社長ご自身の名前ですね。**

**井口** 二〇〇一年に当社を設立しましたが、設立当初から、過去の常識や一般的な常識にとらわれないう会社にしたという強い思いがありました。会社名についても「〇〇金属株式会社」とか「株式会社〇〇精工」といったようなどこかで聞いたことのあるような名

称にはしたくなかった。ですから、一度聞いただけで頭に残るような名称にしたい、そんな思いもあり、思い切って会社名も自分の名前にしてしまっただけです。

●**当社の加工技術により、いままでのコストが半分以上まで削減できるとお聞きしましたが。**

**井口** 通常、切削加工では、さまざまな形状の金属材料を切削して加工していくわけですが、六割近い材料が無駄になるといわれています。そこで、切削をせずに精度の高い板金加工、つまり切削レス加工によりこの無駄をなくしていききました。さらに、切削するといふ工程自体をなくしたことで、加工時間を大幅に短縮することが可能になり、従来の製造コストの半分以下に抑えることができるようになったわけです。

また、金型の製造には多額のコストを必要としますが、金型を使わずに部品を製造する当社の加工技術は、試作機製造の段階ではもちろん、大量生産前の市場評価時においても、完成品メーカーにとって、低コストで製品が製造でき、

